

45-603



## COAX/UTP STRIPPER

PELACABLES PARA CABLES COAXIALES/UTP

DÉNUDEUSE POUR CÂBLES COAXIAUX/UTP

RG-59

RG-6

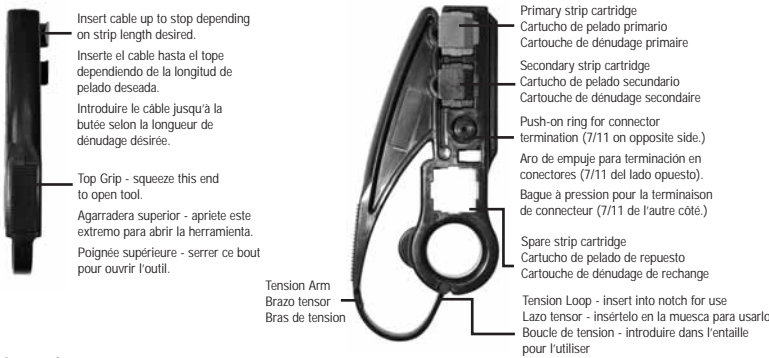
RG-6Q

CAT 3

CAT 5e

CAT 6





**Instructions**

- Insert tension loop into notch to provide proper cutting pressure.
- Squeeze tension arm from top grip to open tool. Insert cable into primary or secondary strip cartridge using stop or to desired strip length. Stop can be removed if a longer strip length is required.
- Holding cable near tool, rotate tool around cable several times. Number of turns will vary with cable, strip desired and cartridge location.
- Once strip turns are completed, either pull cable from tool while holding front of tension arm to keep pressure on cable, or open tool by squeezing Top Grip, remove cable and manually twist off cut pieces.
- Use push-on rings, if desired, to help seat coax connectors fully onto cable dielectric.

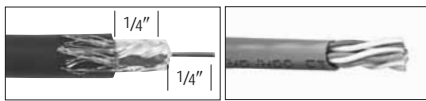
**Instrucciones**

- Inserte el lazo tensor en la muesca para ejercer una presión de corte adecuada.
- Apriete el brazo tensor desde la agarradera superior para abrir la herramienta. Inserte el cable en el cartucho de pelado primario o secundario usando el tope o hasta la longitud de pelado deseada. Es posible quitar el tope si se desea una mayor longitud de pelado.
- Sosteniendo el cable cerca de la herramienta, gire esta última varias veces alrededor del cable. La cantidad de vueltas varía según el cable, la longitud de pelado deseada y la ubicación del cartucho.
- Una vez terminadas las vueltas de pelado, jale el cable para extraerlo de la herramienta mientras sostiene el frente del brazo tensor para mantener la presión sobre el cable; o abra la herramienta apretando la agarradera superior, retire el cable y gírelo manualmente para desprender los trozos cortados.
- Use aros de empuje, si desea, para ayudar a asentar completamente los conectores coaxiales en el dieléctrico del cable.

**Mode d'emploi**

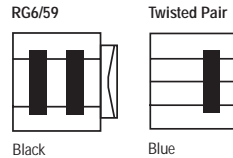
- Introduire la boucle de tension dans l'encoche pour fournir la bonne pression de coupe.
- Serrer le bras de tension du mors supérieur pour ouvrir l'outil. Introduire le câble dans la cartouche de dénudage primaire ou secondaire à l'aide de la cartouche ou à la longueur de dénudage désirée. La butée peut être enlevée si une longueur de dénudage plus longue est nécessaire.
- En tenant le câble près de l'outil, faire tourner l'outil autour du câble à plusieurs reprises. Le nombre de tours variera en fonction du câble, du dénudage désiré et de l'emplacement de la cartouche.
- Une fois que les tours de dénudage sont achevés, soit tirer le câble de l'outil tout en tenant l'avant du bras de tension pour maintenir la tension ou serrer l'outil en appuyant sur la Poignée supérieure, retirer le câble et fêcher le bout de gaine coupé en le tordant manuellement.
- Utiliser les bagues à pression, si on le souhaite, pour permettre d'asseoir les connecteurs à câble coaxial complètement sur le diélectrique de câble.

**Strip Examples/Ejemplos de pelado/Exemples de dénudage**



Coaxial/Coaxial/Coaxial  
Twisted Pair (Strip to desired length)  
Par retorcido (pelar a la longitud deseada)  
Paire torsadée (Dénuder à la longueur désirée)

**Cartridge Options/Opciones de cartucho/Options de cartouche**



Warranty limited solely to repair or replacement; no warranty of merchantability, fitness for a particular purpose or consequential damages.

La garantía se limita únicamente a la reparación o al reemplazo; no existe garantía de comercialización, idoneidad para un cierto fin o daños emergentes.

La garantie se limite exclusivement à la réparation ou au remplacement ; il n'est accordé aucune garantie de valeur marchande, d'adaptation à une fin particulière ou de dommages indirects.

**IDEAL INDUSTRIES, INC.**  
Sycamore, IL 60178, U.S.A.  
800-435-0705  
Customer Assistance / Asistencia al cliente / Service après-vente  
www.idealindustries.com  
ND 6179-1      Made in USA

